(9) 日本国特許庁 (JP)

Appl. No. 09/525,615 特計 Doc. Ref.: AJ18

⑩公開特許公報(A)

昭55-66057

①Int. Cl.³ G 06 K 7/10 識別記号

庁内整理番号 6419—5B **③公開** 昭和55年(1980) 5月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

60パーコード検出回路

一1-1国際電気株式会社羽村

工場内

②特 願 昭53-137839

⑪出 願 人 国際電気株式会社

②出 願 昭53(1978)11月10日

東京都港区虎ノ門1丁目22番15

号

@発 明 者 癸生川孝男

仍代 理 人 弁理士 大塚学

外1名

東京都西多摩郡羽村町神明台2

明 細 書

1. 発明の名称 パーコード検出回路

2 出許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

たとえば貨物操作場等において車両やコンテナなどの移動体の固有情報を検知する手段として、 これらの移動体に2進符号あるいは数値符号化した情報を幅の異なる黒白各パーを組合わせ交互に 列ペたパーコード板を取付けておき、固定地点に 設けたパーコード検出装置側ではこれを光学的に 走査検知してパーコードを競取ることが従来から

- 2 -

行われているが、従来はパーコード検出には無と 白の中間色調をスライスレベル(Slice level) に設定して黒バー、白パーの判定検出を行つてい る。

第1図は従来の検出方法の説明図である。 a は パーコードの一例で黒パーと白バーが交互に列べ られかつ各バーの幅は符号に応じて長短に選定さ れている。 bは c のコードをたとえば移動体の移 動を利用して光学的に走査検出しかつ電気信号に 変換したレベル図で、黒バーはBレベル、白バー はサレベルを出力するものとする。このような検 出波形に対しては無白の中間8レベルをスライス レベルに設定して黒バー、白バーの判別を行うの であるが、実際にはパーコード板は種々に汚れる ことが多くなのように無白が容易に検出できる検 出波形が得られるとは限らない。たとえばパーコ ード板が黒偶に汚れ反射が低下した場合には、c 波形のように B レベル側に片寄つたものとなりw レベル側が出力されないことがある。また逆に白 側に汚れ、黒の反射が大きくなつ。た場合には、 d.

- 3 -

カ回路である。また第3図は第2図の各部の動作 波形図で、とれによつて第2図の動作を説明する。 第2図においてバーコード板1にはたとえば第 ○図αに示すパーコードが表示されているものと する。Bは黒バー、Wは白バーである。板1化は 光原 2 からたとえば赤外線が照射され、移動体の 移動従つてパーコード板1の光原2に対する相対 的な移動に伴つてパーコードの黒いパーおよび白 いパーの反射光を受光器 3 が受光して電気信号に 変換出力される。なお検出を確実にしさらに移動 体停止時のパーコード検出を可能とすることも考 慮して光原2と受光器3にはパーコード板を走査 する機構を併用してもよい。ここではパーコード 板1が一定速度で走行する場合を考えると、第3 図α波形のようピパーコードαの甲では白パーレ ベルの∀、Bでは黒バーレベルのBの Ra レベル 波を受光器 3 から出力する。なおRのeuuレベル は最大の白レベル(白バーによる最大反射)、 888 は最大の黒レベル(黒パーによる無反射レベ ルで実際は最低レベルになるが以下最大の黒レベ 成形のように甲レベル側に片寄りBレベル側が出力されないことがある。このようにSレベルと交わらない場合がありこのときはパーコードの検出があいまいになつたり、黒または白のパーの連続検出となるのでパー幅の読取りが不能になるという欠点があつた。

本発明は上記のような欠点を除いたパーコード 検出回路に関するもので、パーコード板が汚れて 光学的には理想的な黒白レベル検出ができず、た とえば黒レベル寄り、または白レベル寄りさらに 黒白レベルが圧縮されて黒白の判別不能の汚損が あつても正確に判別できることが特徴で、以下詳 細に説明する。

第2図は本発明によるパーコード検出回路の構成例図である。図中の1はパーコード板、2は赤外線などの光源、3は光電変換器よりなる受光器、4は演算増幅器(以下オペアンプと略配する)、5は整洗器、6,7,8はオペアンプ、9は振幅変調器、10は交流信号または搬送波の発振器、11は差動形包絡線検波器、12は方形波変換出

- 4 -

図 h 波形) 4 波形の e_{Bd} レベルをオペアンプ 8 化 出力する。

受光器3の出力 gg は他方においてオペアンプフの○端子に入力し、ここで①端子に与えられている egg にん力し、ここで①端子に与えられている egg にないが出力され、オペアンプ8の⑪端子に入力する。なおこの j 波形の黒パーBのレベルは egg を保持している。オペアンプ8においては t 液形の egg レベルと j 波形の lg レベルとの差が 演算されて k 液形の kg レベルが出力される。以上をとりまとめると evv>ge トオペアンプ4では

$$\mathbf{e}_{\mathbf{p}\mathbf{v}} - \mathbf{e}_{\mathbf{g}} = \mathbf{h}_{\mathbf{g}} \tag{1}$$

を出力し、次段の整流器 5 では黒パー B レベルを 包絡線検波して h_d を出力しオペアンプ 6 では e_{B B} 相当の e'_{B B} と h_d の差 (e'_{B B} > h_d)

-7-

- ドの検出速度より十分に高い周波数 /。 — たと えば検出速度が10キロボーなら /。 は100 KHz ~ 500 KHz にとる — の搬送波が入力し、オン・ オフ形の振幅変調が行われて第3回のと波形を次 接差動形包路線検波器11に出力する。

第4図は差動形包絡線検及の各部液形例図である。第4図においてでは第4図の各部液形例図である。第4図においてではは第4図の各部液形例図である。第4図においてではは1/222とよう。
しょりの2次はダイオード、で1.02にはコンデンサ、
R1.1R2には抵抗である。またで1.R1による時定数はパーコード検出速度に十分追時定数はパーコード検出速度に十分追時定数はパーコード検出速度にからにできる。
に、D2とで2.R2による充電にそれでは成形が成立により十分が第5図ので構成した検波回路があるとでは、01.01.R1に変形が出力し、のは算5図の形が出力し、のは算5図の形が出力し、のは算6個に変形が出力し、のは算6個に変形が出力し、のは算6個によりに変形を直列に変形を直列に変形を直列に変形を

$$h_{d} - e'_{BB} = - e_{Bd}$$
 (2)

を出力する。他方オペアンプ 7 では e B B と a B の差(a B > e B B)

$$\mathbf{e}_{\mathbf{B}\mathbf{a}} - \mathbf{s}_{\mathbf{B}} = -\mathbf{j}_{\mathbf{B}} \tag{5}$$

を出力し、オペアンプ 8 では -e_{Pd} と -i_g の入 力から

$$\mathbf{e}_{Bd} - \mathbf{j}_B = \mathbf{k}_B \tag{4}$$

を出力する。 g_B の黒バーBのレベルと e_B と の差レベルは e_B 、 e'_B B は e_B B に相当するレベル であるから e_B = e_{B d} であり従つて k_B = e_B - J_B であるから k 波形に示すように黒バーBレベルは とこでゼロレベルになる。

次に振幅変調器 (MOD) 9 には k 波形が変調入 力として入力する一方、発振器 1.0 からはパーコ

成した検波器出力は第5図r波形のように複流信 号となる。

ことで第2図に戻つてDBT11ではと波形の入力は第3回m波形となつて出力されることになり、次段の方形波変換出力回路(たとえばフリップフロップ回路が使用される)からはm波形のゼロレベルを変換レベルとして正レベル人力ならエレベルにそれれ、ゼロおよび負レベル入力ならエレベルにそれれ変換しかつパーの幅に応じた継続時間をもつ方形波nが出力される。このn波形がパーコードを読み出した情報出力となることは明らかである。

次にたとえばパーコードのが黒側寄りに汚れて第3回を波形の as レベルが小さくなり ensに片寄つた場合には es は当然小さくなる。また h 波形の hs レベルは大きくなり従つて (波形の esd は小さくなる。他方」波形の黒パーBレベルは大きく従つて j 波形の es は小さくなる。これらの s と」波形の波算によって es es はが波算され、黒パーBをゼロレベルとする x 波形が出力される。上記のよりに s ・1 波形はパーコード板の汚れの

状態によって異なってくるが、 k 波形の k_a 振幅 レベルはほとんど変らず黒バーBはゼロレベルに 演算されることは変らない。このためと, m 波形 は 汚れのない場合と振幅が異るが m 波形の 値 代応 に 信号が出力され、黒、白バーの別とその幅に応じたコード出力となる方形波 n が得られる。これを (1)~(4)の式によって表わせば次のようで、レベルの 個り d の影響は(4)式のように k_a のレベルには 現われない。(実際は d は各波形共通にならず k_aの 振幅は 汚れによって多少変化する。)

$$(1) \quad \mathbf{e}_{\mathbf{w}} - (\mathbf{p}_{\mathbf{p}} - \mathbf{d}) = \mathbf{h}_{\mathbf{p}} + \mathbf{d}$$

(2)
$$h_d + d - e'_{BB} = -e_{Bd} + d$$

(3)
$$e_{BB} - (e_B - d) = -j_B + d$$

(4)
$$e_{Bd} - A - j_B + A = k_B$$

またパーコード c が逆に白側寄りに汚れていてもの 上記と逆のレベル偏り d が演算処理されるから同様の結果が得られっ波形が出力されるので正確に

- 1 f -



ボーコードを検出することができる。さらに受光器3の出力 s 液形の黒バーおよび白バーの各振幅レベル B および W が循端に小さくても振幅レル に比例すると、n 液形が出力されるので n 液形の とのヒステリンで を超過する限りはバーコードの検出が可能 出る。 従つて第1 図の c 、 d 液形の ような 受光器 出力 したスライスレベル 設定処理によつ て 黒、 ロ た は したスライスレベル 設定処理によっ て 魚は 取除かれることになる。

なお上記の説明では受光器出力』の黒バーBレベルの包絡線レベルと黒バーの無反射レベルをBBとの差レベルと』との登レベルと』との立場の差レベルと」との立場の差レベルをことの引算によつて』の黒バーBレベルをゼロレベルにすることを示したが、逆に』の白バーサレベルの包絡線レベルと白バーの最大反射レベルegyとの達しない。の白バーサレベルを逆しにする手段を用いても同様の結果が得

- 1 2 -

第1図は従来のバーコード検出方法の説明図、

第2図は本発明回路の構成例図、第3図は第2図

の各部の動作波形例図、第4図は第2図中の差動

形包絡線検波器の回路例図、第5図は第4図の各

られる。

また上記の説明のように se の風パー B レベルの包絡線と仮設の風パー最大 レベル e a a の差レベル e a a を検出する理由は、パーコード板がない状態における受光器 3 の出力 s は反射光が少いためほど風パーレベルを出力する(第 3 図 s 液形両端の B レベル破離部分がこの出力である)が、次にパーコードの先頭の白地(白パー)と風パーとを 説取つたとき上記の差レベルを早期に検出可能とするためである。

以上の説明のように本検出回路によってバーコードの説取りはパーコード板が黒、白いずれ側の色調寄りに汚損していても黒、白バーの検出レベルの中間レベルをスライスレベルに一致させるように回路を構成すれば黒パーと白バーの制別が行われ、これによって黒パー、白バーの幅の検出を正確に行うことができるので、パーコード板を自動説取りが実現され、移動体の管理やその省力化に大きく貢献することができる。

1 …パーコード板、 2 …光源、 3 …受光器、

4 , 6 、7 , 8 … 演算增幅器、 5 … 整流器、

9 …报幅変調器、 10 …交流発生器、

1 1 … 差動形包絡線検波器、

4. 図面の簡単な説明

部波形例図である。

12…方形波変換出力回路。

特許出顧人 国際電気株式会社

- 1 4 -







